



Charger / Trickle Charger DC – CTC 24



Ein neues Ladeverfahren sorgt für eine schonende Ladung aus jedem Ladestand bis zur maximalen Kapazitätsaufnahme und Ladeerhaltung. Der einfache Aufbau ohne Einstellungen der Spannung oder des Stromes macht es dem Laien einfach - die Batterie muss nur über Anschlussadapter an die Elektronik angeschlossen werden.



Beschreibung Lade-Frischhalteverfahren

Der Ladestrom wird durch Endladepulse und Messphasen unterbrochen und die Zellen so ständig ausgemessen bis sie ihren maximalen Spannungswert erreicht haben (ΔU Ladeverfahren). Der Ladestrom wird abgeschaltet und die Zellen haben eine Ruhephase für 12 bis 20 Stunden, danach folgt erneut eine Ladephase. Durch den Ladestrom entstehen an den Elektroden Sauerstoffbläschen die durch die Endladepulse gelöst und rekombiniert werden. Eine Grobkristallbildung wird so bei der chemisch aktiven Substanz verhindert. Die Zellen behalten ihre Leistungsfähigkeit und der Innere Zellenwiderstand steigt nicht an. Eine Vorentladung ist bei diesem Ladeverfahren nicht erforderlich. Der Memory – Effekt kann nicht entstehen, die Zellen werden nicht überladen.

Gerätebeschreibung

Die Elektronik für das Laden und Frischhalten von einer bis zu 20 Zellen ist auf einer Eurokarte mit Netztransformator als Einschub für ein 19“ Gehäuse gefertigt. In ein 19“ Gehäuse können bis zu sechs Elektronikeinschübe eingebaut werden. Die Batteriezellen oder Blocks mit mehreren Zellen werden über einen Anschlussadapter an das Gerät angeschlossen. Im Stecker des Anschlusskabels ist der Ladestrom über Brücken eingestellt. Über Leuchtdioden wird der jeweilige Betriebszustand angezeigt.

Aufstellung und Betrieb des Gerätes

Das Gerät ist nur für den Gebrauch in trockenen Räumen ausgelegt, es ist vor direkter Sonneneinstrahlung und hohen Temperaturen fern zu halten. Für eine Durchlüftung zur Kühlung der Elektronik dürfen die Luftschlitze nicht abgedeckt werden. Das Gerät ist gemäß den Angaben auf dem Typenschild anzuschließen.



Bedienungsanleitung

Das Lade – Frischhaltegerät ist mit dem Netzkabel an eine 230V Schutzkontaktsteckdose anzuschließen. Ist der Geräteschalter auf der Rückseite eingeschaltet leuchten alle oberen LED`s ON – grün.

Das gerät ist Betriebsbereit.

Die Anschlussadapter sind an die Steckbuchsen anzustecken und der Renkverschlussring ist einzurasten.

Wird nun eine Batterie in den Anschlussadapter gesteckt leuchtet

LED – ON und LED – Accu Operate Step = orange

LED – ON leuchtet orange solange eine Batterie angeschlossen ist

LED – Accu Operate Step blinkt orange – dunkel während des Entladepulses und der Messphase. Ist die Ladephase beendet leuchtet

LED – Accu Operate Step ständig grün.

Wird eine Batterie falsch gepolt angeschlossen leuchtet

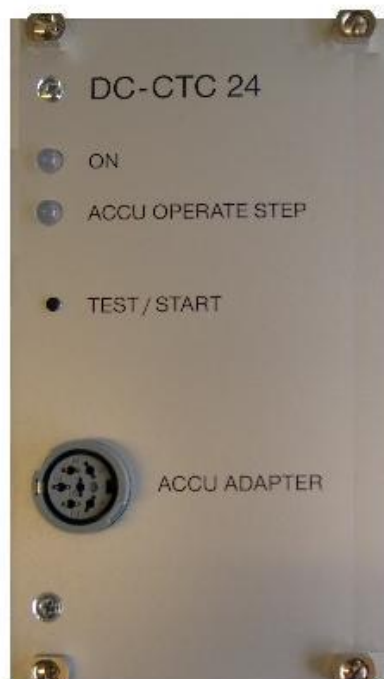
LED – ON = grün und

LED – Accu Operate Step = rot

Es fließt kein Ladestrom

Die Batterie ist polrichtig anzuschließen.

Soll eine Batterie mit einer Spannung kleiner 1V geladen werden, kann die Elektronik das nicht erkennen und es muss die Batterie polrichtig angeschlossen werden. Durch betätigen des Tastschalters TEST / Start wird der erste Ladepuls gestartet und die Batterie wird geladen





Wartung und Funktionstest

Die Ladeelektronik ist **nicht kalibrierfähig**, da der Ladestrom über einen speziellen Prozessor geregelt wird. Es wird jedoch ein jährlicher Funktionstest empfohlen.

Für einen einfachen Funktionstest zur Sicherstellung der Ladefunktion wird lediglich ein Akkupack und ein Amperemeter benötigt. Das Amperemeter wird in Reihe mit dem Akkupack an die Ladeelektronik angeschlossen. Der angezeigte Strom ist nicht konstant und ändert sich ständig während der Messung, da es sich um einen gepulsten Ladestrom handelt. Ebenso wird er niedriger mit zunehmender Ladung durch die Verringerung des Innenwiderstands des Akkus.

Für einen vollständigen Funktionstest, bei dem alle Funktionen der Ladeelektronik geprüft werden, wird nur die optional erhältliche Prüfbox P/N: DC-CTC24-TB benötigt.



D+C-Airparts Battery in Europe GmbH

An der Brücke 12
64546 Mörfelden-Walldorf

Tel.: +49 6105 9701 0
Fax: +49 6105 9701 44
www.dc-airparts.com
info@dc-airparts.com

GERMANY